



KÖSTER VE

Instrukcja techniczna CT 286 006

Data: 2017-03-17

Zaprawa na bazie winylowo-estrowej o wysokiej odporności na agresję chemiczną

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 286 EN 13813:2002 KÖSTER VE Żywica na bazie tworzyw sztucznych do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień Uwalnianie korodujących substancji Wodoprzepuszczalność Odporność na ścieranie Przyczepność Odporność na uderzenia Izolacyjność akustyczna Dźwiękochłonność Izolacyjność termiczna Odporność chemiczna Substancje niebezpieczne	Efl a) SR NPD ≤ AR 0.5 ≥ B 2.0 Klasa 1 NPD NPD NPD NPD NPD

Właściwości

KÖSTER VE jest bezrozpuszczalnikową zaprawą na bazie winylowo-estrowej do ochrony betonu i stali przed silną korozją chemiczną. Produkt ma bardzo dobrą przyczepność mineralnych podłoży oraz do stali. Produkt jest odporny na wysokie obciążenia mechaniczne oraz silne oddziaływania chemiczne.

Dane techniczne

Proporcja mieszania składników (wagowo)	12,8 : 1 (A : B)
Czas na wykorzystanie materiału (1 kg) +12°C / +23°C	50 / 30 min
Gęstość	2,25 g/cm ³
Pełna odporność mechaniczna i chemiczna	po 7 dniach (+23°C, 65% wilgotności względnej)
Kolor	jasno-szary
Temperatura stosowania	min. + 5 °C
Odstęp od punktu rosy	min. + 3 °C
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	>53 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	13 N/mm ²
Przyczepność do betonu (7 dni), klasa betonu min. C50/60	> 4.0 N/mm ²
Przyczepność do stali (2 mm grubości, Sa 2½)	> 2.0 N/mm ²
Grubość warstwy	2÷20 mm
Zużycie	2,25 kg/m ² na 1 mm grubości
Konsystencja	pod nakładanie szpachlą

Zastosowanie

Jako powłoka ochronna na podłoża betonowe i stalowe. KÖSTER VE nadaje się do stosowania jako powłoka ochronna powierzchni, które podlegają dużym obciążeniom chemicznym i mechanicznym np. w gospodarstwach rolnych, oczyszczalniach ścieków lub kominach.

Podłoże

Podłoże powinno być suche, czyste, wolne od zaoleń i zatluszczeń oraz luźnych części. Podłoże pyłące, osypujące się lub zabrudzone oczyścić poprzez frezowanie lub szlifowanie, aż do uzyskania nośnego podłoża. Podłoże powinno być sztywne, odprężone i nieodkształcalne, materiał jest sztywny i nie mostkuje rys. Podłoże należy dokładnie odkurzyć. Podłoża mineralne należy zagruntować żywicą epoksydową KÖSTER LF-BM. W przypadku podciągania kapilarnego wilgoci lub na podłożach o wysokiej alkaliczności należy gruntować preparatem KÖSTER VAP 2000. Zużycie w obydwu przypadkach wynosi min. 300 g / m².

Powierzchnie stalowe muszą być oczyszczone zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4 „Farby i lakiery – Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich – Rodzaje powierzchni i sposoby przygotowania powierzchni” do stopnia czystości Sa 2½, średnia chropowatość RY5 50 µm. Spawy i narożniki należy zaokrąglić.

Mieszanie

Składniki mieszać intensywnie przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji i jednolitej barwy mieszanki. Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (> 400 obr/min). W celu odpowiedniego wymieszania przelać produkt do czystego pojemnika i wymieszać ponownie przez ok. 1 minutę. Należy dokładnie wymieszać materiał na ściankach pojemnika.

Sposób wykonania

Należy nałożyć co najmniej dwie warstwy materiału (po min. 1 mm grubości), za pomocą pacy stalowej. Przy nakładaniu kilku warstw materiału kolejna warstwa musi być naniesiona w ciągu jednej godziny od nałożenia pierwszej. Podczas stosowania KÖSTER VE temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Materiał należy nakładać przynajmniej w dwóch warstwach po 1 mm grubości. Drugą warstwę materiału należy nakładać w czasie nie dłuższym od jednej godziny po nałożeniu pierwszej warstwy. Łączna gr. materiału musi wynosić co najmniej 2 mm. Temperatura stosowania musi być wyższa co najmniej o 3 °C od temp. punktu rosy. Przy nakładaniu materiału na strop od spodu należy stosować dodatek KÖSTER KB-Pox Stellmittels dla uzyskania odpowiedniej konsystencji materiału.

Przy nakładaniu na mineralne posadzki stosować gruntowanie podłoża żywicą KÖSTER LF BM. Należy nałożyć jedną warstwę KÖSTER LF BM i posypać piaskiem kwarcowym MA 30 suszonym ogniowo (uziarnienie 0,063-0,355), zużycie o. 300 g/m². Przy środowisku o wysokiej alkaliczności oraz przy naporze pary wodnej od podłoża do gruntowania należy stosować KÖSTER VAP 2000.

Zużycie

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KOESTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl

ok. 4,5 kg/m² (warstwa grubości 2 mm)

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universal Reiniger.

Opakowania

CT 286 006 6.47 kg pojemnik kombi; składnik A
6 kg; składnik B 0.47 kg

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, termin przechowywania do 12 miesięcy. Chronić przed mrozem, temperatura składowania od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Nosić rękawice i okulary ochronne podczas pracy z materiałem. Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu, instrukcją techniczną oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER LF-BM	Art. nr CT 160
KÖSTER VAP 2000	Art. nr CT 230
KÖSTER Korrosionsschutz	Art. nr CT 283 006
KÖSTER Bridge Coat	Art. nr CT 284
KÖSTER KB-Pox Stellmitel	Art. nr CT 764
KÖSTER Universal Reiniger	Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KÖSTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl